

ТЕМАЛАК СЦ-Ф 40**TEMALAC SC-F 40****ОПИСАНИЕ**

Алкидная краска с высоким сухим остатком, содержащая противокоррозионные пигменты.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Рекомендуется в качестве однослойной системы окраски для стальных поверхностей как внутри помещения, так и снаружи.
- ◆ Хорошая технологичность нанесения.
- ◆ Можно наносить толстыми слоями.
- ◆ Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ****Сухой остаток**

61 ± 2 % по объему (ISO 3233)
76 ± 2 % по весу

Плотность

1,5 кг/л (в зависимости от цвета)

Коды материалов

617-серия

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	160 мкм	6,1 м²/л
120 мкм	200 мкм	5,1 м²/л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка, спустя	48 ч	24 ч	16 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY. Колеруется по системе Temaspeed.

ТЕМАЛАК СЦ-Ф 40

TEMALAC SC-F 40

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить с поверхности масла, смазочные поверхности материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. (ISO 12944-4)
	<u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Грунтовка	Темалак СЦ-Ф 40.
Отделка	Темалак СЦ-Ф 40.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылением. Тщательно перемешать перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 0-5%, а при традиционном на 5-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление в форсунке 180-200 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Для достижения толстослойного покрытия рекомендуется наносить методом «мокрый по мокрому».
Разбавитель	Растворитель 1006.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 360 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10 % по объему – 410 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.
	Только для профессионального и промышленного применения.